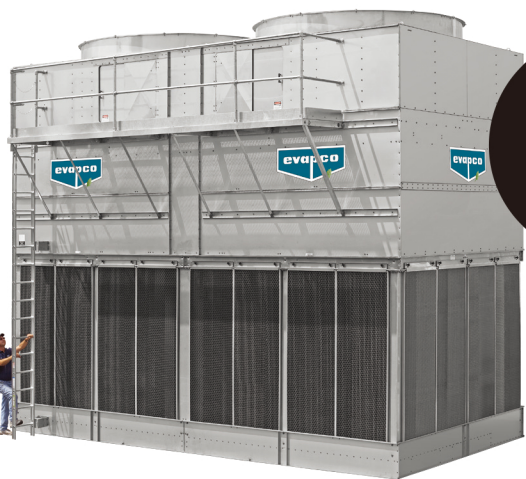


AT

AT ATLAS

VS.



< 4,000 冷吨

>

4,000 冷吨

对于4,000冷吨及其以上的项目，都应考虑使用Atlas机组。一旦项目要求达到4,000冷吨，Atlas的优势就会显现，在8,000至12,000冷吨之间尤为明显。我们看到越来越多地的大型项目正从传统的工厂组装设计转向模块化设计的概念。此外，许多传统的现场构建项目正在围绕模块化冷却塔来进行设计。

继续往下阅读
了解Atlas如何提升
您的下一个项目



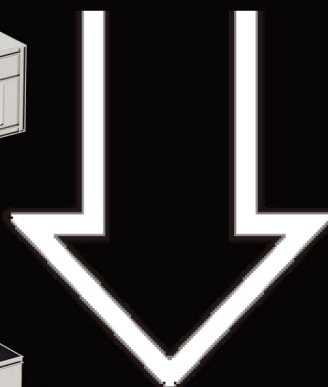
®

for LIFE

AT
ATLAS

VS.

AT



更低的
安装
成本*

得益于我们的创新设计，Atlas只需更少的模块即可实现同等的排热量。因此，我们可以减少的接管和电气连接件的数量最多可达50%。这将为 您节省前期的安装成本及后期的维护费用。



继续往下阅读
查看表明优势
的真实数据图

*数据来源4,000冷吨以上的项目应用

TOTAL TONS* 总冷吨数		MODEL 机组型号	POWER 功率	# CELLS 模块数	# FAN MOTORS 通风机电动机	# PIPING CONNS. 接口数
4,000	AT	(1) AT 428-4Q48	300 HP	4	4	8
	ATLAS	(1) AT 248-4S30-EV	250 HP	2	2	4
8,500	AT	(2) AT 428-4R48	800 HP	8	8	16
	ATLAS	(2) AT 248-4S30-EV	500 HP	4	4	8
11,650	AT	(5) AT 228-4R24	1,000 HP	10	10	20
	ATLAS	(3) AT 248-4R30-EV	600 HP	6	6	12

*总冷吨数基于：进水温度95°F / 出水温度85°F / 湿球温度78°F，3gpm/冷吨

Atlas可以减少机组模块、通风机电动机和管道接口的数量，从而降低安装成本。在很多情况下，最多可减少至50 %（见上表）。

Atlas并不是益美高最低初始成本的替代产品，但在综合考虑安装及能源成本等因素的情况下，它往往是大型项目体现“综合价值”的理想选择。与相同排热量的工厂组装冷却塔相比，我们提供了一种更少模块数量、更少接管数和更低通风机电动机能源消耗的有效组合。

初始成本
并不能说明
问题的全部

考虑ATLAS机组！

—— 如果项目超过4,000冷吨，
且您对以下内容有兴趣：

节约总体安装费用

与传统工厂组装冷却塔项目相比，
减少整体管道及电气连接件数量





®
for LIFE

AT

AT ATLAS



VS.



为大冷吨的应用
选择Atlas机组，
可以在最初五年内，为您节省
100,000美元甚至更多。
最大限度地节约能源！
——无论您正在考虑替换
或者安装新的冷却塔。

提高 效率*

继续往下阅读
查看表明优势
的真实数据图



*数据来源：4,000冷吨以上的项目应用

TOTAL TONS* 总冷吨数	MODEL 机组型号	POWER 功率	ENERGY SAVINGS 能源节约	5 YR ENERGY COSTS+ 5年内的能源成本
4,000	AT	(1) AT 428-4Q48	300 HP	
	ATLAS	(1) AT 248-4S30-EV	250 HP	17%
8,500	AT	(2) AT 428-4R48	800 HP	
	ATLAS	(2) AT 248-4S30-EV	500 HP	38%
11,650	AT	(5) AT 228-4R24	1,000 HP	
	ATLAS	(3) AT 248-4R30-EV	600 HP	40%

*总冷吨数基于：进水温度95°F /出水温度85°F /湿球温度78°F，3gpm/冷吨
*假设：\$0.12/kWh, \$400/HP/年运行成本, 工业载荷曲线

在某一实际项目案例中，如上图所示，对比传统工厂组装的冷却塔，通过采用模块化设计，可实现**节约最高至40 %的能源**。仅能源节约本身就提供了年复一年的回报！

在同级别产品中，拥有CTI认证的Atlas机组**在相同的占地面积及功率下具有更高的排热量**。许多情况中，在达到相同排热量的条件下，Atlas机组所需的功率和/或模块数量方面完胜竞争对手。这对Atlas来说是一个**显著**的优势！

不要
止步于
初始成本...

考虑ATLAS机组！
—— 如果项目超过4,000冷吨，
且您对以下内容有兴趣：



最高可节约40%的能源
且初始成本包括了机组容量提升

所有大于4,000冷吨的项目机会，请接洽益美高市场团队
让我们为您找到具有竞争力的解决方案！