

冷 却 塔



先进的横流系列

与众不同的横流式冷却塔技术



for LIFE

ISO 9001

quality system approved
国际质量管理体系认证

ISO 14001

environmental management system approved
环境管理体系认证



*标志权属冷却技术协会 (CTI) 所有

探索新的灵活性

来自益美高的先进的横流式产品系列（AXS）—— 与众不同的新型横流式冷却塔技术

模块化的热水盘：

- 钢制盖板，易于操作维护
- 重力式配水盘
- 大口径、防堵喷嘴
- 整体的堰坝式结构，能容纳至少50%的设计流量



EVAPAK横流式填料：

- 高效的粘合式块状填料
- 聚氯乙烯（PVC）材质
- 防止空气旁通分流
- 不会腐烂、衰减，不受生物侵袭影响
- 与格栅和收水器整合为一体
- 易于操作维护
- 根据ASTM E84-81a试验，燃烧扩散系数为5

冷水盘端部盖板：

- 阻止阳光和灰尘进入水盘
- 易于取出，方便水盘维护



益美高性能保证

益美高的AXS产品系列均通过严格的热力性能测试程序，获得冷却技术协会（CTI）的独立第三方性能认证，使用户的项目在冷却性能方面得以保障。

*标志版权属冷却技术协会（CTI）所有



驱动系统:

- 标准的高强多槽传动皮带
- 变频使用的冷却塔专用电动机
- 重载型的带座轴承，最小L-10寿命为100000小时
- 延伸的轴承润滑油管
- 防腐的铸铝皮带轮

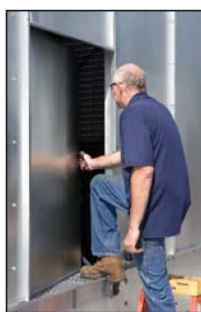


单侧进水:

- 自动平衡
- 包含所有设备内部管道 (工厂安装)
- 包含所有设备外部管道 (独立运输，现场安装)

2个超大检修门:

- 每侧都有一扇内开式检修门
- 方便接触机组内部



填料底部有支撑:

- 填料不会下沉
- 距离水盘底部至少有75mm空间
- 填料下方易清洗
- 填料下方的空间可以安装可选件“水盘清洗管道”



关于益美高

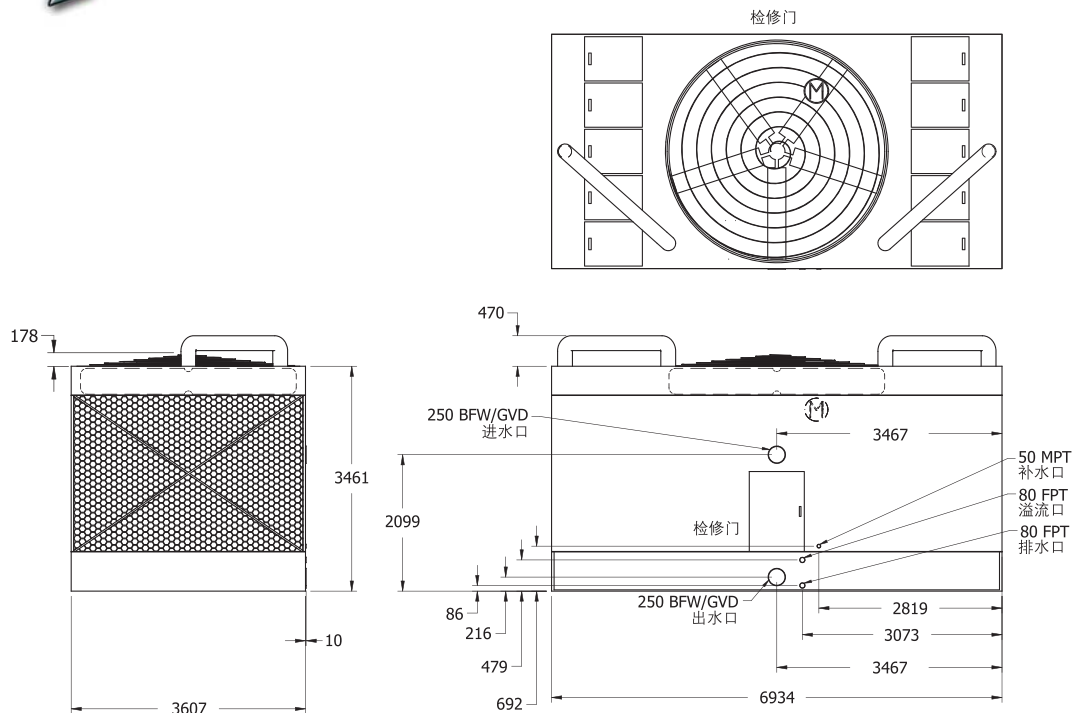
益美高是全球热交换解决方案的创新者。我们的承诺是使地球上任何一处的人们都能够生活得更加简单、更加舒适、更加放心、更加环保。在过去的10年中，我们在全球40多个国家设有工厂和销售办公室，并拥有28项专利。工程师和承包商们都有这样一个共识——他们能够期待益美高的团队创造出更美好的生活。

联系

请联系您当地的益美高代理商或访问 evapcoasia.com，以了解更多信息。

型号：AXS 12-11G22 至 12-11P22

单层冷却塔



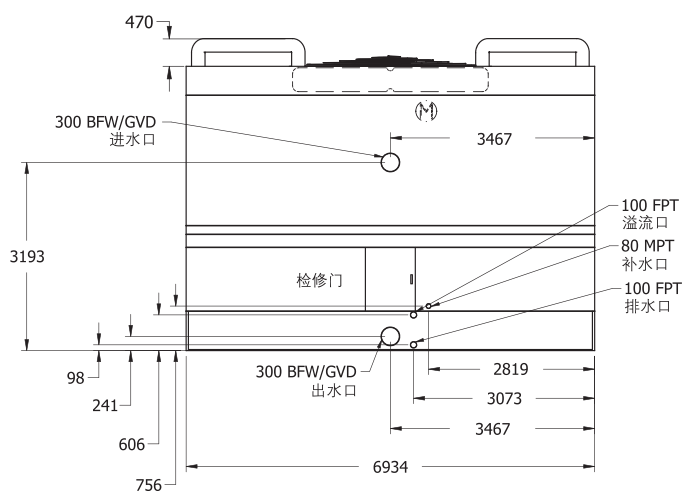
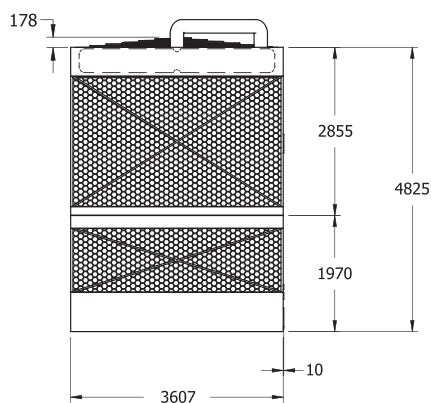
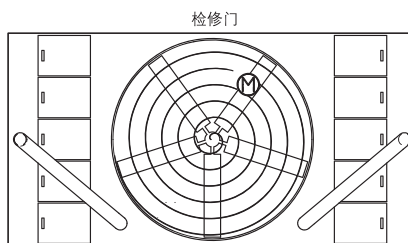
所有尺寸均为毫米 (mm)。

型号	名义 冷吨	通风机电动机 (kW)	风量 (m ³ /s)	重量 (kg)	
				运输	运行
AXS 12-11G22	312	4	35.8	5350	11790
AXS 12-11H22	353	5.5	40.6	5375	11810
AXS 12-11I22	386	7.5	44.4	5380	11820
AXS 12-11J22	438	11	50.4	5430	11865
AXS 12-11K22	479	15	55.0	5455	11895
AXS 12-11L22	513	18.5	58.9	5470	11905
AXS 12-11M22	543	22	62.4	5495	11930
AXS 12-11N22	594	30	68.2	5580	12015
AXS 12-11O22	636	37	73.1	5625	12060
AXS 12-11P22	673	45	77.4	5735	12170

- 注意：(1) 冷却塔系统中应安装足够大的排污管以防止循环水中杂质含量增加。
 (2) 请不要使用产品样本中的简图代替标准图纸。尺寸和重量可能有变化。
 (3) 必须留出足够的空间，以便进出冷却塔。请查阅益美高《设备布置说明书》。
 (4) 通风机网罩出厂运输时不安装。
 (5) MPT: 外螺纹；FPT: 内螺纹；BFW: 焊接坡口；GVD: 槽口卡接。

型号：AXS 12-16I22 至 12-16Q22

双层冷却塔



所有尺寸均为毫米 (mm)。

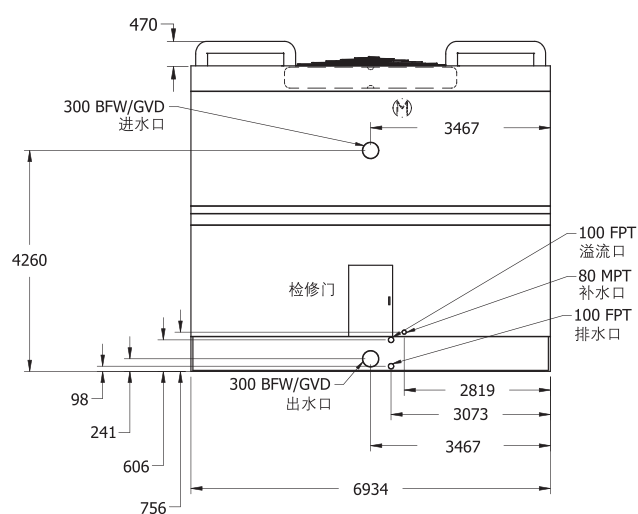
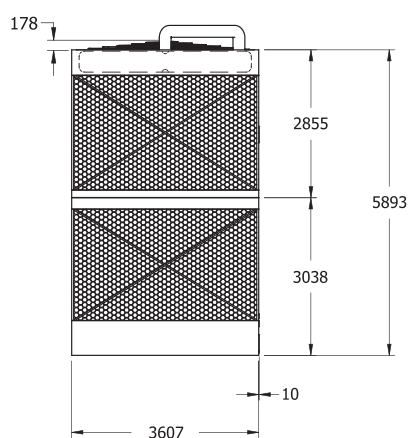
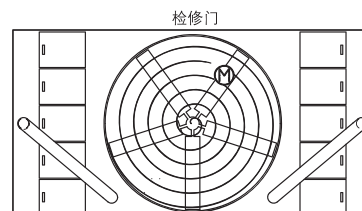
型号	名义 冷吨	通风机电动机 (kW)	风量 (m³/s)	重量 (kg)		
				运输	运行	最重部件*
AXS 12-16I22	493	7.5	56.9	6965	16460	4180
AXS 12-16J22	557	11	64.2	7010	16505	4230
AXS 12-16K22	607	15	70.0	7035	16535	4260
AXS 12-16L22	649	18.5	74.9	7050	16545	4275
AXS 12-16M22	686	22	79.1	7070	16570	4295
AXS 12-16N22	748	30	86.2	7160	16655	4380
AXS 12-16O22	799	37	92.2	7205	16700	4425
AXS 12-16P22	844	45	97.4	7310	16810	4535
AXS 12-16Q22	903	55	104.1	7360	16860	4585

- 注意：(1) 冷却塔系统中应安装足够大的排污管以防止循环水中杂质含量增加。
 (2) 请不要使用产品样本中的简图代替标准图纸。尺寸和重量可能有变化。
 (3) 必须留出足够的空间，以便进出冷却塔。请查阅益美高《设备布置说明书》。
 (4) 通风机网罩出厂运输时不安装。
 (5) MPT: 外螺纹；FPT: 内螺纹；BFW: 焊接坡口；GVD: 槽口卡接。

◆ 最重部件是上半段。

型号：AXS 12-19I22 至 12-19Q22

双层冷却塔



所有尺寸均为毫米 (mm)。

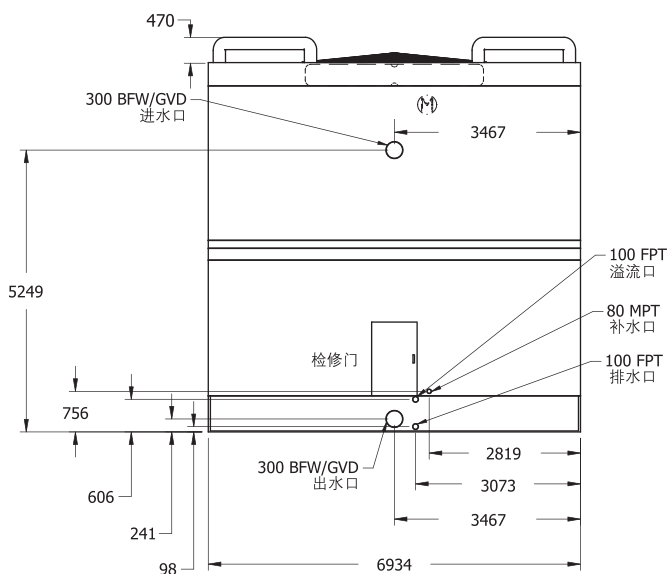
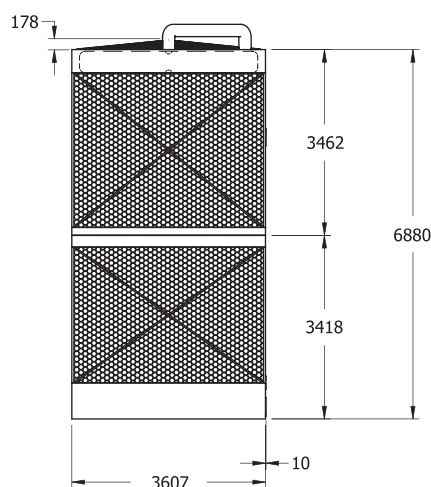
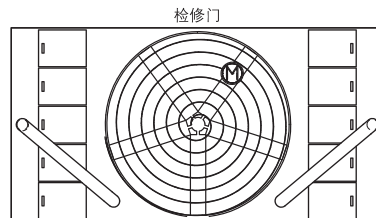
型号	名义 冷吨	通风机电动机 (kW)	风量 (m³/s)	重量 (kg)		
				运输	运行	最重部件*
AXS 12-19I22	493	7.5	60.4	7445	16940	4180
AXS 12-19J22	557	11	68.1	7490	16985	4230
AXS 12-19K22	607	15	74.3	7515	17015	4260
AXS 12-19L22	649	18.5	79.4	7530	17030	4275
AXS 12-19M22	686	22	83.9	7550	17050	4295
AXS 12-19N22	748	30	91.5	7640	17135	4380
AXS 12-19O22	799	37	97.8	7685	17185	4425
AXS 12-19P22	844	45	103.3	7795	17290	4535
AXS 12-19Q22	903	55	110.4	7845	17340	4585

- 注意：(1) 冷却塔系统中应安装足够大的排污管以防止循环水中杂质含量增加。
 (2) 请不要使用产品样本中的简图代替标准图纸。尺寸和重量可能有变化。
 (3) 必须留出足够的空间，以便进出冷却塔。请查阅益美高《设备布置说明书》。
 (4) 通风机网罩出厂运输时不安装。
 (5) MPT: 外螺纹; FPT: 内螺纹; BFW: 焊接坡口; GVD: 槽口卡接。

◆ 最重部件是上半段。

型号：AXS 12-22I22 至 12-22R22

双层冷却塔



所有尺寸均为毫米 (mm)。

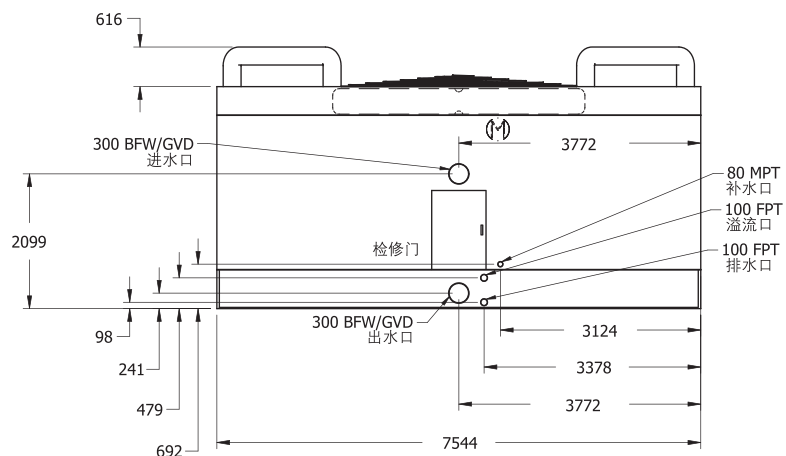
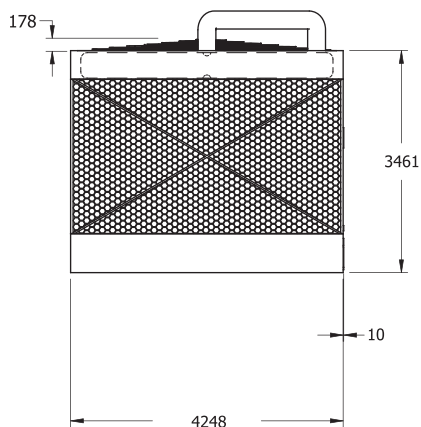
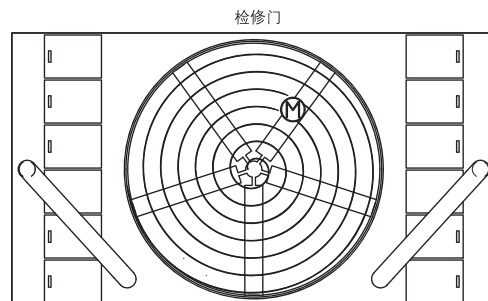
型号	名义 冷吨	通风机电动机 (kW)	风量 (m³/s)	重量 (kg)		
				运输	运行	最重部件*
AXS 12-22I22	576	7.5	62.6	8540	18040	4705
AXS 12-22J22	650	11	70.7	8585	18085	4755
AXS 12-22K22	709	15	77.1	8615	18110	4780
AXS 12-22L22	758	18.5	82.4	8625	18125	4795
AXS 12-22M22	800	22	87.0	8650	18150	4815
AXS 12-22N22	872	30	94.9	8735	18235	4905
AXS 12-22O22	933	37	101.4	8780	18285	4950
AXS 12-22P22	985	45	107.1	8890	18390	5060
AXS 12-22Q22	1,053	55	114.5	8940	18440	5105
AXS 12-22R22	1,148	75	124.9	9325	18825	5495

- 注意：(1) 冷却塔系统中应安装足够大的排污管以防止循环水中杂质含量增加。
 (2) 请不要使用产品样本中的简图代替标准图纸。尺寸和重量可能有变化。
 (3) 必须留出足够的空间，以便进出冷却塔。请查阅益美高《设备布置说明书》。
 (4) 通风机电罩出厂运输时不安装。
 (5) MPT: 外螺纹; FPT: 内螺纹; BFW: 焊接坡口; GVD: 槽口卡接。

◆ 最重部件是上半段。

型号：AXS 14-11H24 至 14-11P24

单层冷却塔



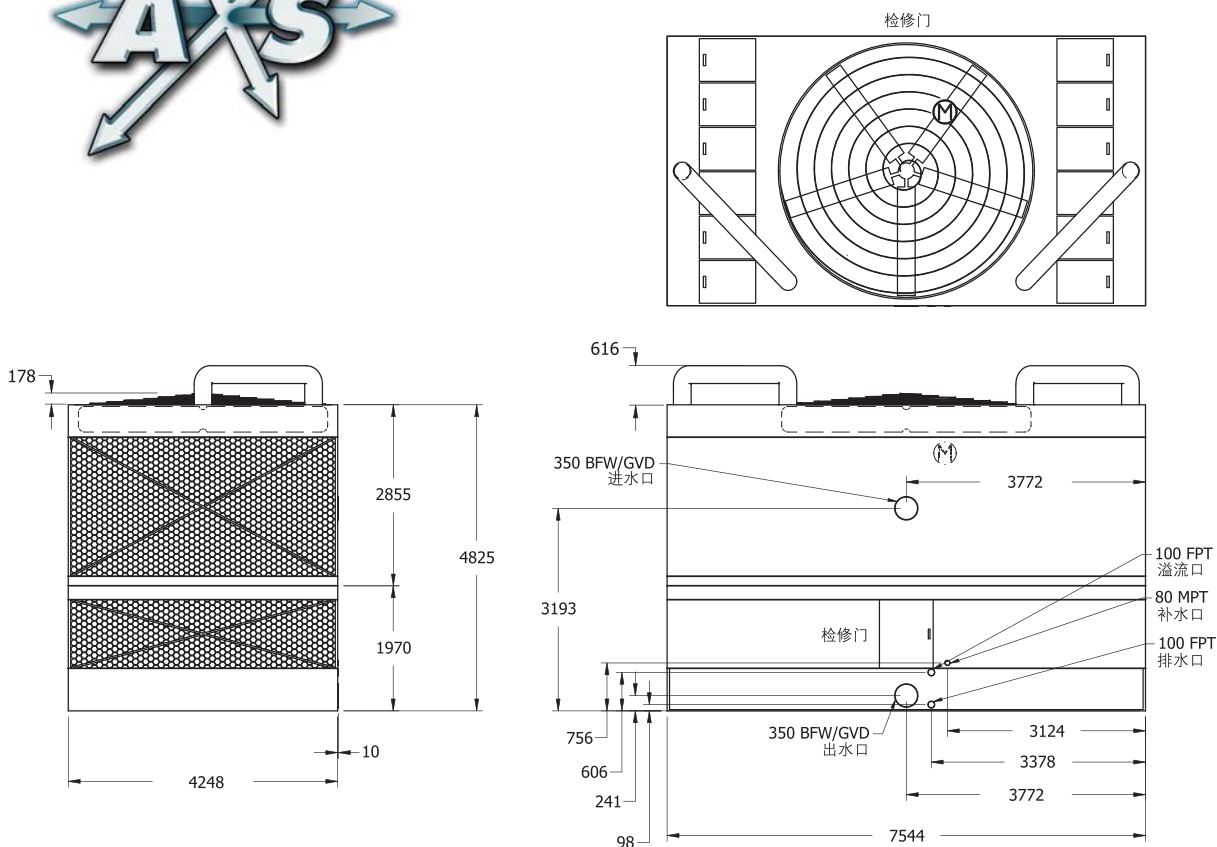
所有尺寸均为毫米 (mm)。

型号	名义 冷吨	通风机电动机 (kW)	风量 (m³/s)	重量 (kg)	
				运输	运行
AXS 14-11H24	387	5.5	49.5	6475	14600
AXS 14-11I24	423	7.5	54.0	6500	14630
AXS 14-11J24	479	11	61.0	6480	14610
AXS 14-11K24	524	15	66.5	6515	14635
AXS 14-11L24	561	18.5	71.1	6595	14720
AXS 14-11M24	594	22	75.1	6620	14740
AXS 14-11N24	650	30	81.9	6690	14820
AXS 14-11O24	696	37	87.5	6695	14825
AXS 14-11P24	737	45	92.5	6805	14930

- 注意：(1) 冷却塔系统中应安装足够大的排污管以防止循环水中杂质含量增加。
 (2) 请不要使用产品样本中的简图代替标准图纸。尺寸和重量可能有变化。
 (3) 必须留出足够的空间，以便进出冷却塔。请查阅益美高《设备布置说明书》。
 (4) 通风机网罩出厂运输时不安装。
 (5) MPT: 外螺纹；FPT: 内螺纹；BFW: 焊接坡口；GVD: 槽口卡接。

型号：AXS 14-16J24 TO 14-16R24

双层冷却塔



所有尺寸均为毫米 (mm)。

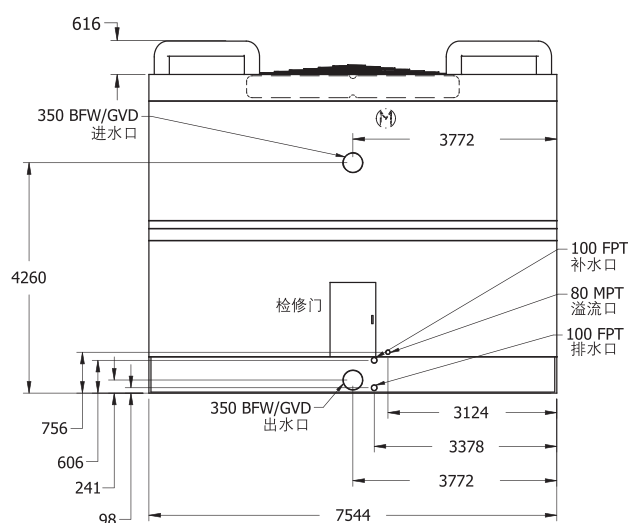
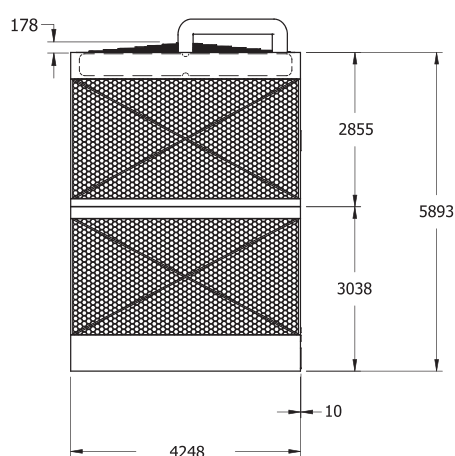
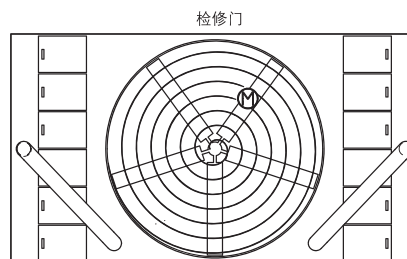
型号	名义 冷吨	通风机电动机 (kW)	风量 (m³/s)	重量 (kg)		
				运输	运行	最重部件*
AXS 14-16J24	615	11	66.6	8965	21050	5290
AXS 14-16K24	671	15	72.6	8990	21080	5315
AXS 14-16L24	717	18.5	77.6	9070	21160	5400
AXS 14-16M24	758	22	81.9	9095	21185	5420
AXS 14-16N24	826	30	89.3	9165	21255	5495
AXS 14-16O24	883	37	95.5	9170	21260	5500
AXS 14-16P24	911	45	100.9	9285	21375	5605
AXS 14-16Q24	975	55	107.9	9360	21445	5680
AXS 14-16R24	1062	75	117.6	9795	21880	6120

- 注意：(1) 冷却塔系统中应安装足够大的排污管以防止循环水中杂质含量增加。
 (2) 请不要使用产品样本中的简图代替标准图纸。尺寸和重量可能有变化。
 (3) 必须留出足够的空间，以便进出冷却塔。请查阅益美高《设备布置说明书》。
 (4) 通风机网罩出厂运输时不安装。
 (5) MPT: 外螺纹；FPT: 内螺纹；BFW: 焊接坡口；GVD: 槽口卡接。

◆ 最重部件是上半段。

型号：AXS 14-19J24 TO 14-19R24

双层冷却塔



所有尺寸均为毫米 (mm)。

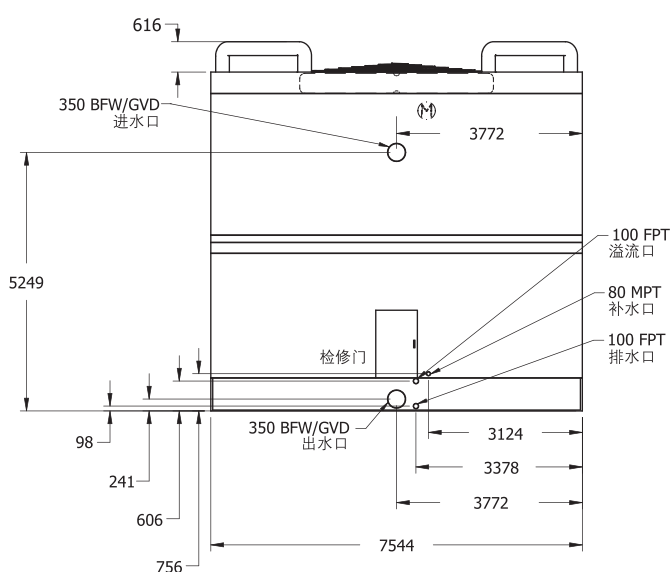
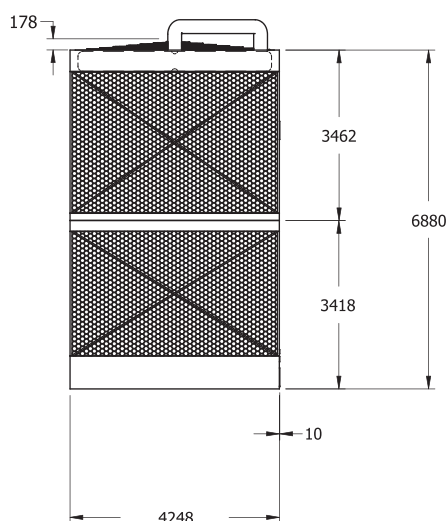
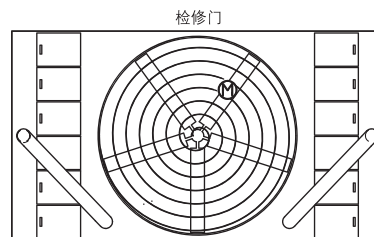
型号	名义 冷吨	通风机电动机 (kW)	风量 (m³/s)	重量 (kg)		
				运输	运行	最重部件*
AXS 14-19J24	685	11	71.4	9530	21620	5290
AXS 14-19K24	746	15	77.8	9560	21645	5315
AXS 14-19L24	798	18.5	83.2	9645	21725	5400
AXS 14-19M24	843	22	87.8	9665	21750	5420
AXS 14-19N24	919	30	95.8	9740	21825	5495
AXS 14-19O24	982	37	102.4	9745	21830	5500
AXS 14-19P24	1014	45	108.2	9850	21940	5605
AXS 14-19Q24	1085	55	115.7	9925	22015	5680
AXS 14-19R24	1182	75	126.1	10365	22450	6120

- 注意：(1) 冷却塔系统中应安装足够大的排污管以防止循环水中杂质含量增加。
 (2) 请不要使用产品样本中的简图代替标准图纸。尺寸和重量可能有变化。
 (3) 必须留出足够的空间，以便进出冷却塔。请查阅益美高《设备布置说明书》。
 (4) 通风机网罩出厂运输时不安装。
 (5) MPT: 外螺纹; FPT: 内螺纹; BFW: 焊接坡口; GVD: 槽口卡接。

◆ 最重部件是上半段。

型号：AXS 14-22J24 至 14-22S24

双层冷却塔



所有尺寸均为毫米 (mm)。

型号	名义 冷吨	通风机电动机 (kW)	风量 (m³/s)	重量 (kg)		
				运输	运行	最重部件*
AXS 14-22J24	718	11	73.6	10135	22220	5710
AXS 14-22K24	783	15	80.3	10160	22250	5740
AXS 14-22L24	837	18.5	85.8	10240	22330	5820
AXS 14-22M24	884	22	90.7	10265	22355	5840
AXS 14-22N24	964	30	98.8	10335	22425	5915
AXS 14-22O24	1,031	37	105.7	10340	22430	5920
AXS 14-22P24	1,089	45	111.6	10455	22545	6030
AXS 14-22Q24	1,164	55	119.4	10530	22615	6100
AXS 14-22R24	1,269	75	130.1	10965	23050	6540
AXS 14-22S24	1,357	90	139.1	11210	23295	6785

- 注意：(1) 冷却塔系统中应安装足够大的排污管以防止循环水中杂质含量增加。
 (2) 请不要使用产品样本中的简图代替标准图纸。尺寸和重量可能有变化。
 (3) 必须留出足够的空间，以便进出冷却塔。请查阅益美高《设备布置说明书》。
 (4) 通风机网罩出厂运输时不安装。
 (5) MPT: 外螺纹; FPT: 内螺纹; BFW: 焊接坡口; GVD: 槽口卡接。

◆ 最重部件是上半段。

AXS 设计特点

冷水盘端盖

冷水盘配有可移动的端盖，它能防止脏物、杂质和阳光进入水盘端部。同时，维护人员仍然可接触到填料底部，进行彻底清洁。



EVAPAK® 横流填料

每台 AXS 冷却塔中的 PVC 填料都可抵抗紫外线 (UV)，填料底部具有支撑结构，粘合的块状填料能保持硬度并可长久使用。底部支撑设计能确保填料永不下沉，避免了热力性能损失，并降低由于沉积物堆积而导致的腐蚀风险。



超大的检修门

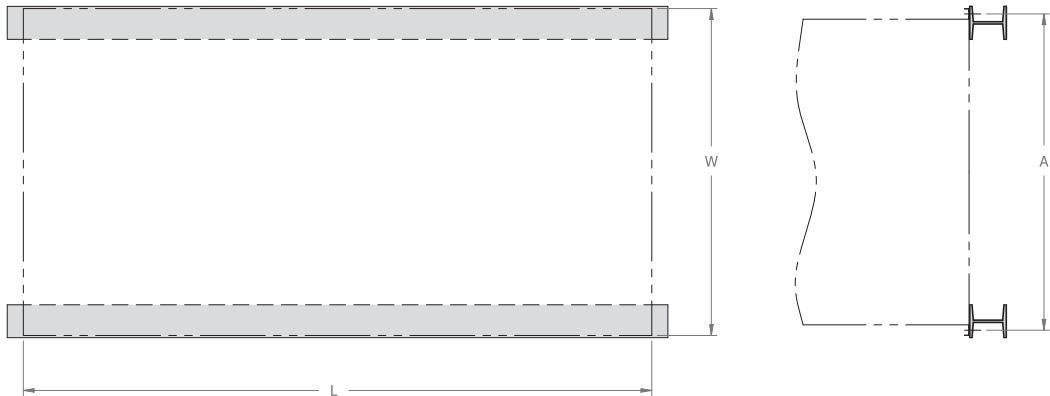
超大的检修门为标准配置，位于冷却塔的两个侧面，从任意一侧都能简单而毫无障碍地进入机组内部。



钢结构支撑

所有AXS型号

建议“工”字钢结构支撑



纵向的钢结构支撑

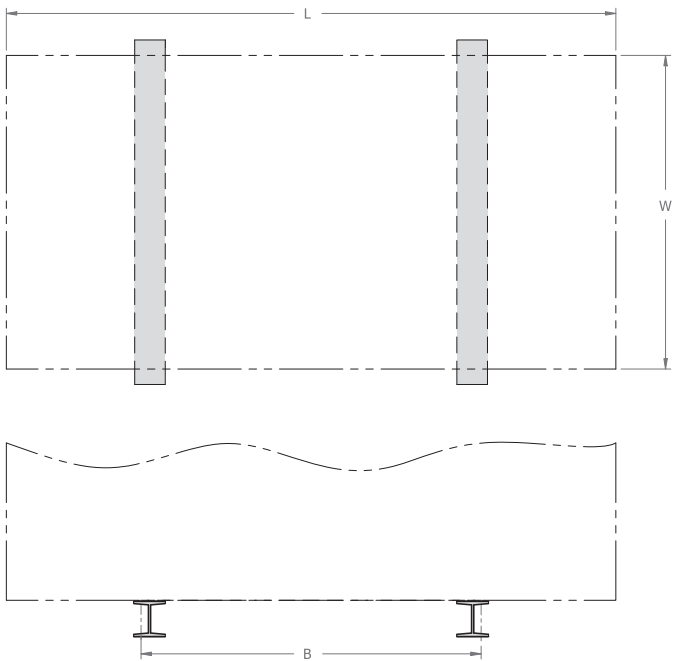
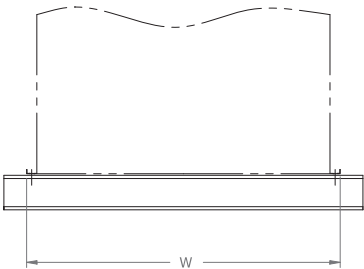


表 1					
				标准	最小
机组	W (mm)	L (mm)	A (mm)	B (mm)	B (mm)
3.6m宽机组	3607	6934	3570	3912	2896
4.2m宽机组	4248	7544	4210	4674	3658



横向的钢结构支撑

- 注意：
1. 这里推荐的布置方式仅供初步设计阶段参考，请与益美高公司联系获取钢结构支撑图纸。
 2. 工字钢的尺寸应根据工程经验确定。工字钢的最大弯曲度不应超过设备长度的1/360，同时不得大于13mm。
 3. 工字钢的最大弯曲度可按每根梁上承受机组运行重量的55%来计算。
 4. 工字钢必须在机组放上之前校正正好水平。不能用垫片塞在水盘的底部折边和工字钢之间来找水平。
 5. 工字钢和地角螺栓由其他方提供。
 6. 尺寸、重量和其他数据随技术的发展而变更，恕不另行通知。
 7. 机组会预先打好标准及最小孔间距的地脚螺栓安装孔（见表1的B尺寸），所有其余地脚螺栓孔将在现场打孔且由其他方负责。
 8. 如改变钢结构支撑的位置，请咨询您的益美高代理。

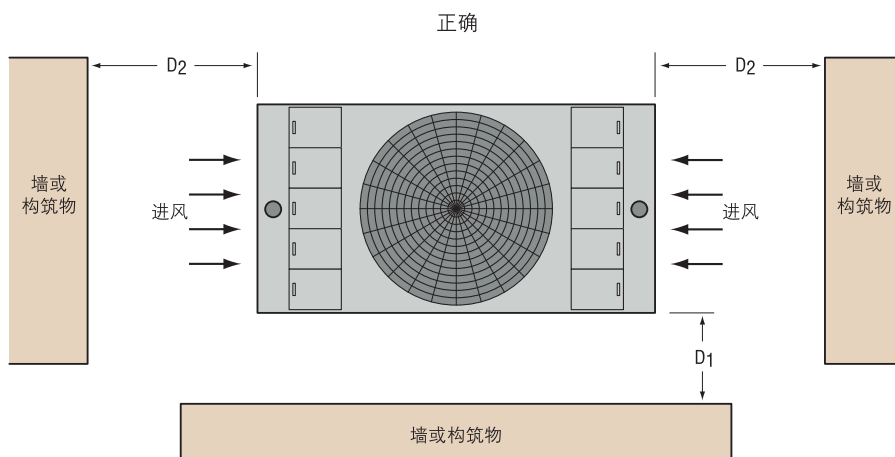
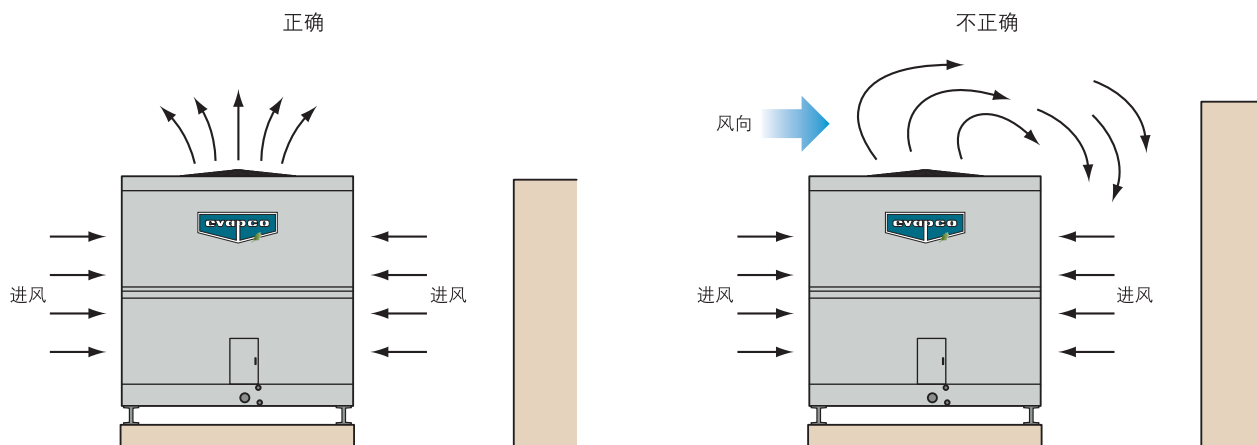
注意：如选配底部接口，则需要将机组抬高，以便接管。

设备布置说明

所有AXS型号

机组布置

蒸发式冷却设备需要大量的空气，为了使冷却塔正常运行，机组的周围必须有足够的空间。设备布置时，同样重要的考虑内容还有尽量减小空气回流。冷却塔的顶部必须等于或高出临近的墙、建筑物或其他构筑物。如果低于周围构筑物，回流可能成为主要问题。



机组	最小尺寸 (m)*				
	D1	D2 - 1台	D2 - 2台	D2 - 3台	D2 - 4台
单层 - 3.6m 宽	1	2.1	3.4	4.1	4.6
双层 - 3.6m 宽	1	2.3	3.7	4.7	5.5
单层 - 4.2m 宽	1	2.4	3.7	4.4	4.9
双层 - 4.2m 宽	1	2.4	4	5	5.8

* 多台机组安装将会增加最小尺寸。
多台安装请咨询工厂。

备注

设备尺寸、重量和其他数据随技术的发展而变更，恕不另行通知。



益美高世界制造网络



★ 世界总部/研发中心

■ 益美高生产基地

益美高亚太地区总部

Evapco Asia/Pacific Headquarters

地址：上海宝山工业园区罗宁路1159号
邮编：200949
电话：(86) 21-6687 7786
传真：(86) 21-6687 7008
E-mail: marketing@evapcochina.com

益美高（上海）制冷设备有限公司

Evapco (Shanghai) Refrigeration Equipment Co., Ltd.

地址：上海宝山工业园区罗宁路1159号
邮编：200949
电话：(86) 21-6687 7786
传真：(86) 21-6687 7008
E-mail: marketing@evapcochina.com

北京益美高制冷设备有限公司

Beijing Evapco Refrigeration Equipment Co., Ltd.

地址：北京怀柔雁栖经济开发区四区66号
邮编：101407
电话：(86) 10-6166 7238
传真：(86) 10-6166 7395
E-mail: evapcobj@evapcochina.com

North America

EVAPCO, Inc. World Headquarters

P.O. Box 1300
Westminster, MD 21158 USA
410-756-2600 p | 410-756-6450 f
marketing@evapco.com

EVAPCO East

5151 Allendale Lane
Taneytown, MD 21787 USA
410-756-2600 p | 410-756-6450 f
marketing@evapco.com

EVAPCO Midwest

1723 York Road
Greenup, IL 62428 USA
217-923-3431 p | 217-923-3300 f
evapcomw@evapcomw.com

EVAPCO West

1900 West Almond Avenue
Madera, CA 93637 USA
559-673-2207 p | 559-673-2378 f
contact@evapcowest.com

EVAPCO Iowa

925 Quality Drive
Lake View, IA 51450 USA
712-657-3223 p | 712-657-3226 f

EVAPCO Iowa

Sales & Engineering
215 1st Street, NE
P.O. Box 88
Medford, MN 55049 USA
507-446-8005 p | 507-446-8239 f
evapcomn@evapcomn.com

EVAPCO Newton

701 East Jourdan Street
Newton, IL 62448 USA
618-783-3433 p | 618-783-3499 f
evapcomw@evapcomw.com

EVAPCOLD

521 Evapco Drive
Greenup, IL 62428 USA
217-923-3431 p
evapcomw@evapcomw.com

EVAPCO-Dry Cooling, Inc.

1011 U.S. Highway 22 West
Bridgewater, NJ 08807 USA
1-908-379-2665 p
info@evapco-blct.com

Refrigeration Valves & Systems Corporation

A wholly owned subsidiary of EVAPCO, Inc.
1520 Crosswind Drive
Bryan, TX 77808 USA
979-778-0095 p | 979-778-0030 f
rvs@rvscorp.com

EVAPCO Northwest

5775 SW Jean Road, Suite 210
Lake Oswego, OR 97035 USA
503-639-2137 p | 503-639-1800 f

EvapTech, Inc.

A wholly owned subsidiary of EVAPCO, Inc.
8331 Nieman Road
Lenexa, KS 66214 USA
913-322-5165 p | 913-322-5166 f
marketing@evaptech.com

Tower Components, Inc.

A wholly owned subsidiary of EVAPCO, Inc.
5960 US Highway 64 East
Ramsey, NC 27316 USA
336-824-2102 p | 336-824-2190 f
mail@towercomponentsinc.com

South America

EVAPCO SEMCO

Equipamentos de Refrigeração Ltda.
Rua Alexandre Dumas, 1601
Conj. 13, 14, 15 - Edifício Stelvio Mazza
04717-004 São Paulo - SP, Brazil
(55+19) 5681-2000 p

Europe

EVAPCO Europe BVBA European Headquarters

Heersterveldweg 19
Industrieterrein Oost
3700 Tongeren, Belgium
(32) 12-395029 p | (32) 12-238527 f
evapco.europe@evapco.be

EVAPCO Europe, S.r.l.

Via Ciro Menotti, 10
I-20017 Passirana di Rho
Milan, Italy
(39) 02-939-9041 p | (39) 02-935-00840 f
evapcoeuropa@evapco.it

EVAPCO Europe, S.r.l.

Via Dosso 2
23020 Piateda
Sondrio, Italy

EVAPCO Europe GmbH

Meerbuscher Straße 64-78
Haus 5
40670 Meerbusch, Germany
(49) 2159-69560 p | (49) 2159-695611 f
info@evapco.de

Flex coil a/s

A wholly owned subsidiary of EVAPCO, Inc.
Knøsgårdvej 115
DK-9440 Aabybro, Denmark
(45) 9824 4999 p | (45) 9824 4990 f
info@flexcoil.dk

EVAPCO S.A. (Pty.) Ltd.

A licensed manufacturer of EVAPCO, Inc.
18 Quality Road
Isando 1600
Republic of South Africa
(27) 11-392-6630 p | (27) 11-392-6615 f
evapco@evapco.co.za

Evap Egypt Engineering Industries Co.

A licensed manufacturer of EVAPCO, Inc.
5 El Nasr Road
Nasr City, Cairo, Egypt
2 02 24022866 / 2 02 24044997 p
2 02 24044667 / 2 02 24044668 f
primacool@link.net / shady@primacool.net

Asia/Pacific

EVAPCO Asia/Pacific Headquarters

1159 Luoning Road, Baoshan Industrial Zone
Shanghai 200949, P.R. China
(86) 21-6687-7786 p | (86) 21-6687-7008 f
marketing@evapcochina.com

EVAPCO (Shanghai) Refrigeration Equipment Co., Ltd.

1159 Luoning Rd., Baoshan Industrial Zone
Shanghai, P.R. China, Postal Code: 200949
(86) 21-6687-7786 p | (86) 21-6687-7008 f
marketing@evapcochina.com

Beijing EVAPCO Refrigeration Equipment Co., Ltd.

No. 66 the 4th Block, Yanxi Economic
Development Zone
Huairou District
Beijing, P.R. China Postcode: 101407
010-6166-7238 p | 010-6166-7295 f
evapcobj@evapcochina.com

EVAPCO Australia (Pty.) Ltd.

34-42 Melbourne Road
P.O. Box 436
Riverstone NSW 2765, Australia
(61) 2 9627-3322 p | (61) 2 9627-1715 f
sales@evapco.com.au

EVAPCO Composites Sdn. Bhd

No. 70 (Lot 1289) Jalan Industri 2/3
Rawang Integrated Industrial Park
48000 Rawang, Selangor, Malaysia
60 3 6092-2209 p | 60 3 6092-2210 f

EvapTech Asia Pacific Sdn. Bhd

A wholly owned subsidiary of EvapTech, Inc.
B-61, IOI Boulevard
Jalan Kenari 5, Bandar Puchong Jaya
47170 Puchong, Selangor, Malaysia
(60-3) 8070-7255 p | (60-3) 8070-5731 f
marketing-ap@evaptech.com