

HVAC 产品



特点与应用指导



益美高...始于 1976 年



了解益美高

- 热交换解决方案的全球创新者
- 服务于暖通空调、工业制冷、电力行业和工艺冷却市场
- 成立于1976年
- 员工所有企业
- 24家工厂分布于10个国家
- 全球超过170个销售办公室

益美高不仅仅是一个名字

我们的承诺是使地球上任何一处的人们都能够生活得更加简单、更加舒适、更具有可持续性。我们如何履行承诺？很简单：

我们从未停止创新

在益美高，我们并非只是谈论创新，它切实地贯穿于我们的整个工作流程。我们在每年研发计划的指导下，持续寻找着突破性的解决方案，来改造这个世界的工作方式，使之更为美好。这就是为什么我们在过去的10年里，在全球拥有超过28项专利。

我们用心设计，精心制造

作为一家员工拥有的公司，我们为我们的工作感到自豪。我们很自豪能成为行业中具有丰富经验的工程师和工匠团队中的一员。这份自豪转化为对解决方案的用心设计和精心制造。益美高坚定承诺为市场提供一流的换热解决方案和服务。

我们保证性能

每一个益美高解决方案都要经过严谨的研究和测试，以确保高效和可靠性。但我们没有就此止步。益美高产品拥有独立的第三方性能认证，这些认证保证了我们的性能达标——所以您可以放心地规划您的项目。

我们保护环境

在益美高，创新和环境可持续性发展是齐头并进的。我们的工业换热设备不仅节约自然资源，有助于减少噪声污染，而且在其钢结构中大量使用了再生钢。益美高不锈钢机组所使用的钢板中包含了最高达75%的再生钢，而镀锌钢机组所含有的再生钢超过80%。从减少噪声到节约用水和消除化学品，我们正在不断开发新的技术，为我们的客户提供卓越的运行优势，同时保护地球上的每一代人。

更多信息

请访问evapcoasia.com网站下载产品样本，浏览完整的产品规格信息以及更多内容。



全方位的全球解决方案



益美高为商用暖通空调、工艺冷却、工业冷冻和电力行业提供全方位的全球产品解决方案。

从小型的工厂组装的冷却塔，到大型的现场构建的空冷式蒸汽冷凝器，我们提供多种换热产品，以满足各种项目对于水和能源的需求。我们致力于提供节约能源和节约用水的解决方案。

我们最新的传热解决方案是eco-Air™系列干式冷却器、eco-Air™系列空气冷却式冷凝器，以及eco-Air™系列绝热加湿式冷却器和冷凝器。eco-Air™系列凭借节水的干运行技术和混合运行技术，完善了益美高成功的eco-家族闭式冷却塔（冷却器）和冷凝器。

作为行业领导者，我们的产品经过独立的第三方性能认证，使您的冷却系统得以高效运行，安心无忧。

eco-Air系列的干式和绝热加湿式冷却器在机组能力、占地面积、电动机型号以及控制可选件方面提供了卓越的灵活性。



EAVWA V系列加湿式机组



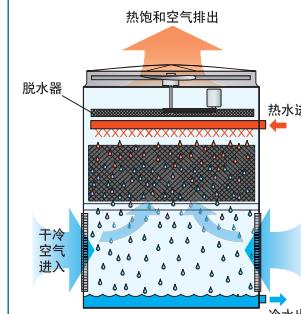
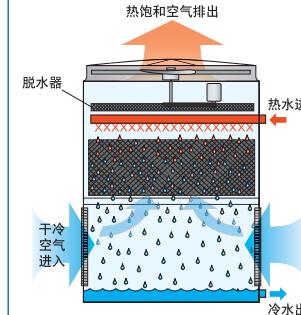
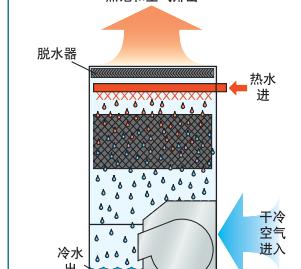
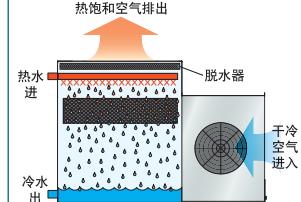
EAVWD V系列干式机组



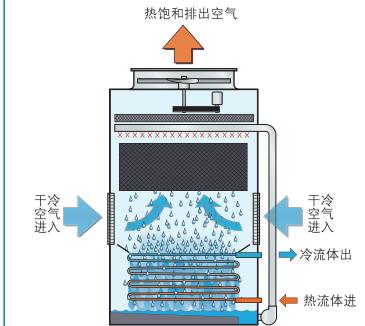
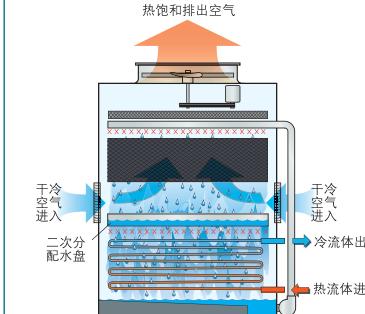
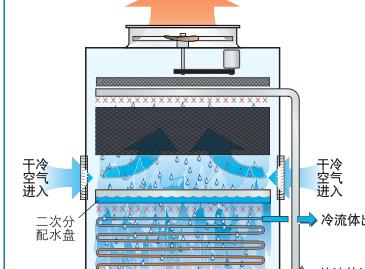
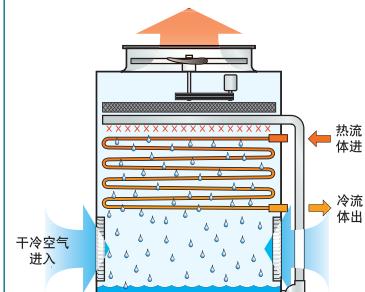
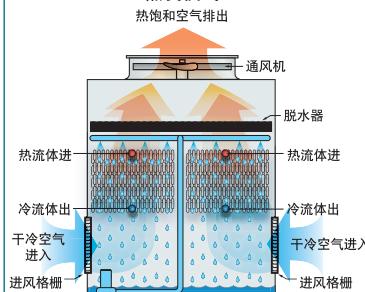
EAFWD Flat系列干式机组

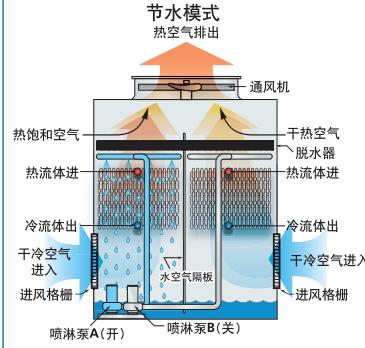
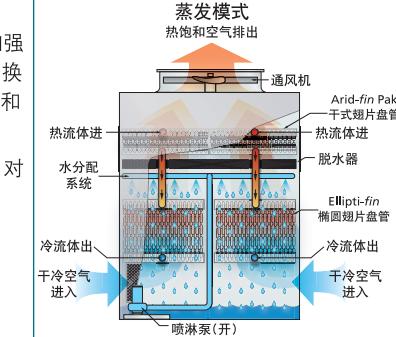
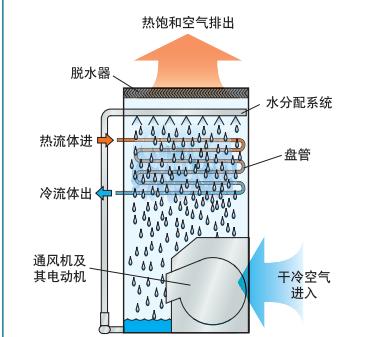
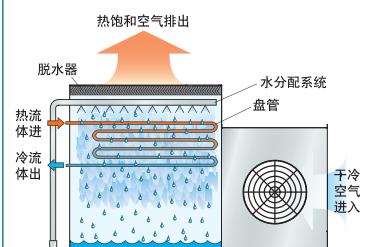
特点与应用指导

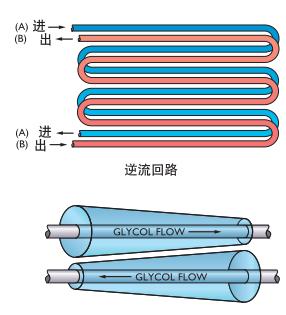
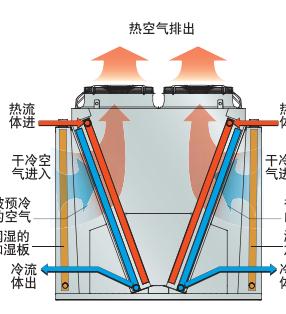
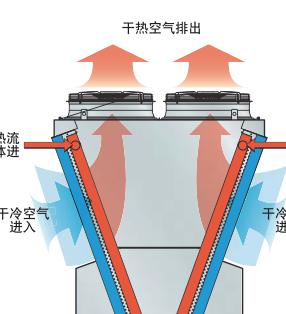
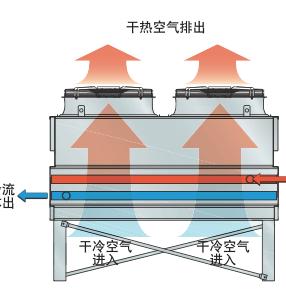
益美高为开式冷却塔和闭式冷却塔的各种应用提供了广泛的选型。以下图表可以帮助您选择正确的益美高机型。

引风式冷却塔	应用	特点	运行原理
AT/UT/USS 	AT: 结构紧凑，低能耗，轴流式通风机，引风式机组，适合各种室外应用。 UT: 拥有AT全部特点，标配益美高超低噪声通风机，适用于噪声敏感区域。 USS: 高度抗腐蚀，适用于有盐雾或其他腐蚀性化学品的环境。可选择304号或316号不锈钢。	<ul style="list-style-type: none"> • 33~5141名义冷吨。 • 采用高效的逆流式设计。 • UT机组安装了益美高独特的超低噪声通风机，具有更低的噪声值。 • USS为全不锈钢机组，具有出众的防腐蚀能力。 • CTI认证，IBC认证，符合ASHRAE90.1。 	
AT ATLAS 	低能耗、轴流式通风机、引风式机组，适合各种室外大型应用。 是目前益美高冷却塔中拥有最大单体模块的机型。尤其适合数据中心、工业厂房和大型HVAC等有大容量需求的应用。	<ul style="list-style-type: none"> • 1484~4640名义冷吨。 • 采用高效的逆流式设计。 • 同时拥有媲美工厂组装冷却塔的快速交货和现场构建冷却塔的大容量。 • 大模块设计，安装方便，现场工作量少。 • CTI认证，IBC认证，符合ASHRAE90.1。 	
强风式冷却塔	应用	特点	运行原理
LSTE 	低噪声、离心式通风机、强风式机组，适合室内及室外应用。 尤其适合室内安装和接风道安装。经典的设计也使之成为替换项目的理想选择。	<ul style="list-style-type: none"> • 33~1349名义冷吨。 • 可选配消声器组件，以进一步降低噪声。 • CTI认证，IBC认证，符合ASHRAE90.1。 	
LPT 	低矮型、低噪声、离心式通风机、强风式机组，适合室内及室外应用。 机组高度低，是对高度有严格要求的场合的理想设备。提供紧凑和多用途的可选件，令机组布置更加节省空间。	<ul style="list-style-type: none"> • 27~333名义冷吨。 • 标准304号不锈钢冷水盘。 • 设计紧凑，机组能够整体运输和吊装。 • CTI认证，IBC认证，符合ASHRAE90.1。 	

*名义冷吨基于：3gpm@95°F / 85°F / 78°F

引风式闭式冷却塔	应用	特点	运行原理
ESWA 	低能耗的引风轴流式机组，适合各种室外应用。 创新地将填料和闭式盘管结合在一起。在热效率和能耗成为最重要考虑因素情况下，该机组是湿式冷却应用的理想设备。	<ul style="list-style-type: none"> 采用CROSSCOOL™内管壁加强的Sensi-Coil®显热盘管技术，拥有更大盘管换热面积，从而获得更大的换热能力。 盘管处于气流之外，降低了结垢的可能性，并减少冬季热损失。 CTI认证，IBC认证，符合ASHRAE90.1。 	
ESWB 	低能耗的引风轴流式机组，适合各种室外应用。 占地小，在空间受限的场合表现出色。节能效果显著，是兼顾热效率与能耗的理想选择。	<ul style="list-style-type: none"> 全尺寸的Sensi-Coil®显热盘管，拥有更大的盘管换热表面积。同时采用CROSSCOOL™内管壁加强技术，从而获得更大的换热能力。 二次分配水盘确保全尺寸的Sensi-Coil®盘管表面水负荷均衡。 盘管处于气流之外，降低了结垢的可能性，并减少冬季热损失。 CTI认证，IBC认证，符合ASHRAE90.1。 	
ESW4 	节能的引风轴流式机组，提供广泛的通用性以满足各种应用要求。 是目前益美高闭式冷却塔中最大的单模块机组。尤其适合数据中心、工业厂房和大型HVAC等有大容量需求的应用。	<ul style="list-style-type: none"> 采用CROSSCOOL™内管壁加强的全尺寸Sensi-Coil®显热盘管技术，拥有更大盘管换热面积，从而获得更大的换热能力。 机组设计兼顾初投资和热效率。 盘管处于气流之外，降低了结垢的可能性，并减少冬季热损失。 CTI认证，IBC认证，符合ASHRAE90.1。 	
ATWB 	引风轴流式机组，广泛应用于各种室外冷却系统。 机组箱体尺寸众多，可满足各种布置需要，同时也可替换离心式机组。	<ul style="list-style-type: none"> 采用CROSSCOOL™内管壁加强的盘管技术，拥有更大盘管换热面积，从而获得更大的换热能力。 可选配超低噪声通风机和不锈钢结构。 CTI认证，IBC认证，符合ASHRAE90.1。 	
eco-ATWB 	独创的引风轴流式机组，适合以节能和/或节水为首选目标的各种室外应用。 是紧凑布置，以及对能效特别关注的项目的理想设备。	<ul style="list-style-type: none"> 采用CROSSCOOL™内管壁加强的Ellipti-fin®翅片盘管，加大了换热面积，使机组可选择干运行或湿运行模式。 Sage控制柜为可选件，对节水节能进行控制。 CTI认证，IBC认证，符合ASHRAE90.1。 	

产品名称	应用	特点	运行原理
引风式闭式冷却塔 eco-ATWB-E	 <p>独创的引风轴流式机组，适合以节能和/或节水为首选目标的各种室外应用。 有三种运行模式：100%湿运行、100%干运行，以及提高干运行能力并同时节水的干/湿混合运行。</p>	<ul style="list-style-type: none"> 采用CROSSCOOL™内管壁加强的Ellipti-fin®翅片盘管，加大了换热面积，使机组可选择在不同模式下运行。 采用Sage控制柜对机组的节水节能进行控制。 CTI认证，IBC认证，符合ASHRAE90.1。 	 <p>节水模式 热空气排出 通风机 热饱和空气 热流体进 冷流体出 干冷空气进入 进风格栅 喷淋泵A(开) 喷淋泵B(关) 干热空气 脱水器 热流体进 冷流体出 干冷空气进入 进风格栅</p>
eco-ATWB-H	 <p>引风轴流式机组，适合各种室外应用，力求最大程度节水。 采用Arid-fin Pak™干式翅片冷却盘管，机组在蒸发式运行模式下也能节水。</p>	<ul style="list-style-type: none"> Arid-fin Pak™干式翅片冷却盘管，提高显热换热能力。 采用CROSSCOOL™内管壁加强的Ellipti-fin®翅片盘管，加大了换热面积，可提升机组的干运行和湿运行能力。 Sage控制柜为机组标准配置，对节水节能进行控制。 CTI认证，IBC认证，符合ASHRAE90.1。 	 <p>蒸发模式 热饱和空气排出 通风机 热流体进 水分配系统 冷流体出 干冷空气进入 喷淋泵(开) Arid-fin Pak 干式翅片盘管 脱水器 Ellipti-fin 椭圆翅片盘管 冷流体出 干冷空气进入</p>
强风式闭式冷却塔 LSWE	 <p>低噪声、强风式机组，采用离心式通风机，适合室内及室外应用。 尤其适合室内安装和接风道安装。经典的设计使之成为替换项目的理想选择。</p>	<ul style="list-style-type: none"> 采用CROSSCOOL™内管壁加强的盘管技术，拥有更大盘管换热面积，从而获得更大的换热能力。 可选配消声器组件，以进一步降低噪声。 CTI认证，IBC认证，符合ASHRAE90.1。 	 <p>热饱和空气排出 脱水器 水分配系统 热流体进 冷流体出 通风机及其电动机 干冷空气进入 盘管</p>
LRWB	 <p>低矮型、低噪声、离心式通风机、强风式机组，适合室内及室外应用。 机组高度低，是对高度有严格要求的场合的理想设备。提供紧凑和多用途的可选件，机组布置更加节省空间。</p>	<ul style="list-style-type: none"> 采用CROSSCOOL™内管壁加强的盘管技术，拥有更大盘管换热面积，从而获得更大的换热能力。 标准304号不锈钢冷水盘。 设计紧凑，机组能够整体运输和吊装。 CTI认证，IBC认证，符合ASHRAE90.1。 	 <p>热饱和空气排出 脱水器 水分配系统 热流体进 冷流体出 干冷空气进入 盘管</p>

蓄冰设备	应用	特点	运行原理
Ice Coil	<p>专为大型冰蓄冷系统而设计。</p> <p>适用于全蓄冰系统和部分蓄冰系统。</p> <p>与冷水机组或制冷系统联合运行。</p> 	<ul style="list-style-type: none"> EXTRA-PAK®盘管。 用于内融冰或外融冰系统。 采用厚壁椭圆管回路。 可选用Ellipti-fin®翅片蓄冰盘管。 	
eco-Air™系列干式冷却器	应用	特点	运行原理
eco-Air绝热加湿系列	<p>绝热加湿型引风式机组，在尽可能少的用水量下增加排热能力，适合各种室外应用。</p> <p>在干球温度高的环境和高温应用时，使用预冷系统来提升排热能力。</p> <p>可选择AC电动机或者EC电动机</p> 	<ul style="list-style-type: none"> 采用绝热加湿预冷系统来预冷机组入口空气，在低水耗下提升机组的排热能力及能耗节约。 标配铜盘管及不锈钢箱体结构，提高耐腐蚀能力，延长使用寿命。 100%热力性能保证。 IBC认证。 对于重要系数为1.5的安装，设备经振动台检测。 	
eco-Air V系列	<p>干式引风式机组，无需用水，单位占地面积上可获得更大的换热面积。</p> <p>创新的设计可以在保持机组理想冷却效果的同时无耗水及水处理费用。</p> <p>可选择AC电动机或者EC电动机</p> 	<ul style="list-style-type: none"> 100%干运行，无水处理需求。 标配铜盘管及不锈钢箱体结构，提高耐腐蚀能力，延长使用寿命。 100%热力性能保证。 IBC认证。 对于重要系数为1.5的安装，设备经振动台检测。 	
eco-Air Flat系列	<p>低矮型、扁平、引风式机组，底部进风，适合各种室外架高安装。</p> <p>可选择AC电动机或者EC电动机</p> 	<ul style="list-style-type: none"> 100%干运行，无水处理需求。 标配铜盘管及不锈钢箱体结构，提高耐腐蚀能力，延长使用寿命。 100%热力性能保证。 低矮型设计，易于吊装。 IBC认证。 对于重要系数为1.5的安装，设备经振动台检测。 	

eco-Air™ 干式冷却器设计特点

先进的电动机技术

EC电子整流电动机

EC电动机是节能领域的最新应用产品。具有冗余设计，并内置集成速度控制。



AC交流电动机

AC电动机采用直接驱动，可实现高负荷、高效率。同时可变频运行且配备了零维护的密封轴承。



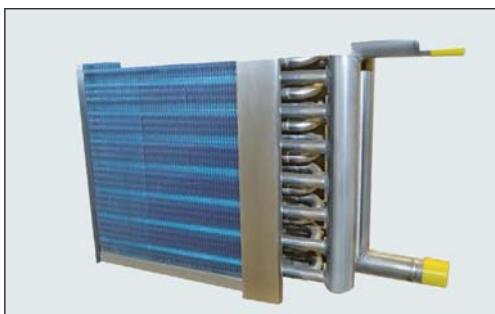
盘管

所有的eco-Air™干式冷却器标配铜盘管，提高了耐腐蚀能力，并延长使用寿命。另有不锈钢盘管可供选择。



环氧涂层翅片（可选件）

翅片涂层提高了盘管的耐腐蚀性。不同于大部分涂层，环氧涂层对机组性能无影响。



翅片

Eco-Air™系列干式冷却器采用铝翅片作为标准配置，同时拥有可升级的翅片厚度，使机组适用于大范围的工业应用。



预冷系统（可选件）

绝热加湿板由结构坚固的纤维板构成。在被浸湿情况下可用于预冷机组入口空气，从而升机组的排热能力及能耗节约，并尽可能地减少用水。绝热加湿板降低了干球温度，因此适用于干球温度高的环境及高温应用。



创新的设计特点

选择益美高，即拥有一个可靠的合作伙伴，将令您始终处于该领域的前沿——因为我们为您提供的每一个HVAC解决方案都将创新融入其中。下面您将看到益美高HVAC产品的部分特点。

EVAPAK®逆流式填料

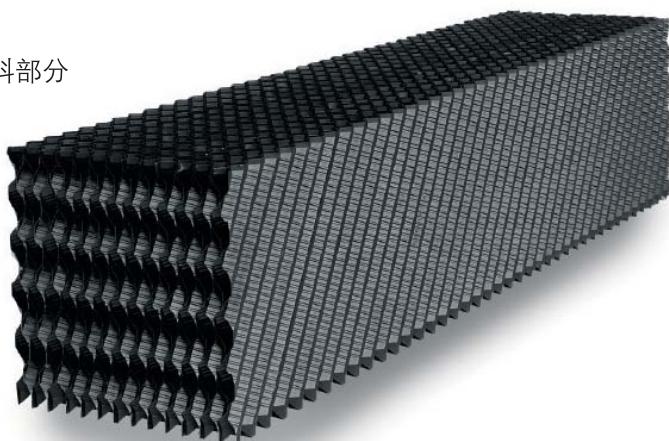
EVAPAK®逆流式填料应用于逆流式和强风式冷却塔，以及ESWA/ESWB/ESW4闭式冷却塔。特殊设计的填料可促进空气和水进行紊流混合，增强换热。填料特殊的引流末端可承受较高的水负荷而不会导致额外过高的压降。

EVAPAK®逆流式填料由PVC材料制成，不会腐烂和分解。水温在55°C时亦可正常工作。（若冷却塔水温更高，将采用适用于高温的填料。请与益美高联系以获得更多的资料。）

独特的连结技术将EVAPAK®

逆流式填料的横槽型填料片紧密地粘连在一起，辅以填料部分的底部支架，极大提高了填料的结构完整性，使之成为一个可利用的工作平台。

EVAPAK®填料也是一种自熄型材料，根据ASTM-E84-81a进行试验，其火焰蔓延等级为5。



可选择的填料类型

益美高可为大多数冷却塔提供不同类型的填料以满足特殊需求。请与益美高联系以获得更多资料。

Titan-Pak不锈钢填料适用于腐蚀和高温应用。Titan-Pak填料完全由不锈钢材料制成，不会燃烧。在正确维护的前提下，不锈钢填料将延长冷却塔的使用寿命。

Wide-Pak横槽型填料通常用于污水应用。Wide-Pak填料的表面积比EVAPAK®填料小一些，因此，需要适当放大冷却塔以满足冷却需求。

VERTICLEAN®竖槽型填料通常用于污水应用，并且可处理系统中最高达5PPM的油或者油脂。VERTICLEAN®填料的表面积比Wide-Pak填料小一些，因此，需要适当放大冷却塔以满足冷却需求。

我们的盘管如何制成

益美高的盘管制造拥有极其严格的质量控制程序。盘管中的每一根管子均由高质量钢管制成，经过折弯形成连续的蛇形回路，每一条回路经过检查和测试后才能安装在盘管组里。装配完成后，完整的盘管组在水中要经过2.69MPa的气压试验，以确保无泄漏。之后，为了增强防腐蚀能力，整组盘管在熔融纯锌槽内进行整体热浸镀锌。

Sensi-Coil®显热盘管技术 (美国专利号: 7,296,620)

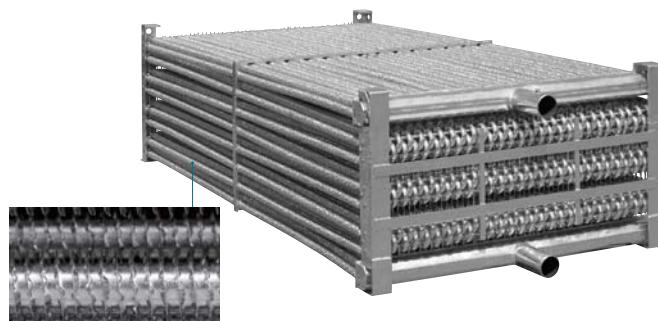
ESWA、ESWB和ESW4闭式冷却塔采用Sensi-Coil®显热盘管，其高效换热的椭圆型管子能够排列得更加密集，因此这种新的盘管布置方式可以多提供超过20%的换热面积。



Ellipti-fin®椭圆翅片技术 (专利申请中)

独特的螺旋翅片椭圆盘管技术

是行业内极为高效的闭式冷却盘管！Ellipti-fin®盘管的所有管排均采用专利申请中的高效传热翅片椭圆管设计。翅片椭圆管具有比普通翅片圆管更小的空气阻力。该设计可提高蒸发冷却和干冷却能力，从而节省水和能耗。



Thermal-Pak®冷却盘管

所有益美高闭式冷却塔均采用益美高特有的Thermal-Pak®高效传热盘管，可保证更佳的运行效率。椭圆型的管子可排列得更加紧凑，从而在同等空间内获得比圆管设计更大的盘管表面积。此外，Thermal-Pak®具有更小的空气阻力，允许更大的水负荷，这一切使Thermal-Pak®成为效率更高的传热盘管。

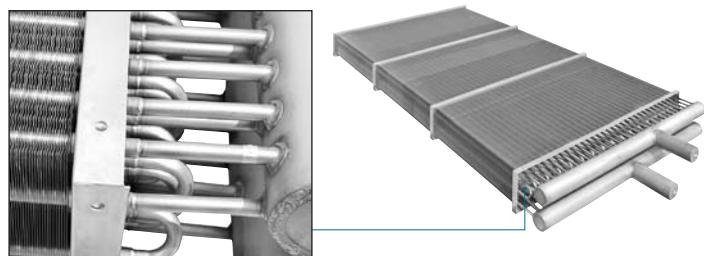


Thermal-Pak®
益美高高效传热盘管

ARID-fin Pak™干式翅片冷却盘管

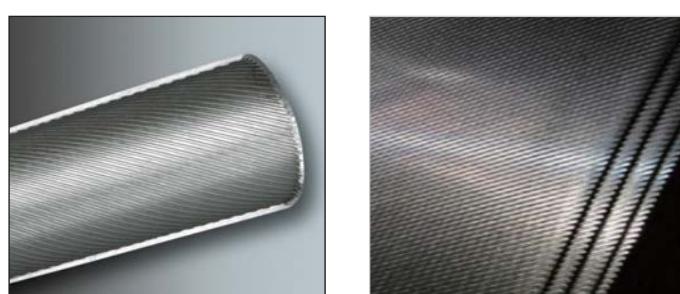
益美高突破性的ARID-fin Pak™干式翅片冷却盘管安装在eco-ATWB-H的排风筒内，与机组的蒸发式盘管串联在一起，同时传递潜热和显热，从而获得更高的干球转换温度以并高效节水。

ARID-fin Pak™干式翅片冷却盘管采用铜管加铝/锰合金翅片的结构，翅片为拉制的条带状。翅片以统一的翅片间距均匀连续地螺旋缠绕在整根管子上，以加强换热和保护。



CROSSCOOL™内管壁加强技术

为了使益美高的闭式冷却塔更加高效，益美高将独创的CROSSCOOL™内管壁加强技术应用于整个盘管内壁，从而在单位占地面积下能够传递更多热量。



TITAN COIL

益美高提供可选的TITAN COIL不锈钢盘管。TITAN COIL采用304L不锈钢材质，可用于Thermal-Pak®高效传热盘管，也可用于Sensi-Coil®显热盘管。TITAN COIL盘管采用益美高专利的椭圆管型设计，结构非常坚韧，具有超级耐久、超级防腐的特点，并提供超长的5年盘管质保。

维护简单的设计

益美高在设计每一款产品时均着眼于将来的维护。

压力供水式水分配系统

益美高引风式冷却塔的水分配系统由耐腐蚀的Schedule 40的PVC管和ABS材质的益美高喷射型喷嘴EvapJetTM组成，耐腐蚀性好。管子易于拆洗。大孔口喷嘴（25mm直径）不易堵塞。喷嘴还设有一个深入管内的防堵塞环，防止污物进入喷嘴。另外，喷淋支管的末端有一个螺纹管口端盖，污物可以从这里被方便地清理出去。



EvapJetTM喷嘴：EvapJetTM大孔口喷嘴防止阻塞，喷嘴为螺纹接口以确保定位准确且拆卸方便。每一个喷嘴均提供大范围的均一的喷淋模式。



ZM®II喷嘴：闭式冷却塔对喷淋水的要求与冷却塔有所不同，部分闭式冷却塔采用ZM®II喷嘴，喷嘴靠螺纹拧在PVC水分配管上合适的位置，大口径的孔口可防止堵塞。

维护简单的驱动系统

所有益美高冷却塔和闭式冷却塔都将可变频使用的通风机电动机作为标准配置，以应用于变频驱动（VFD）系统，进行精确的容量控制。

机械驱动系统易于接近，维护简单。轴承润滑和皮带调整可在机组外部进行。采用全封闭风冷式电动机（T.E.F.C）的机组，其电动机安装在机组箱体外侧，并由可旋转的电动机防护罩或通风机网罩加以保护。

全封闭空冷式电动机（T.E.A.O）安装在位于通风机箱体内的可调重载型电动机座上，移动方便。



TEAO电动机

专利高效脱水器

（美国专利号：6,315,804）

高效脱水器是所有益美高冷却塔和闭式冷却塔的标准部件，它去除了排出气流中残留的水滴，使飘逸率小于循环水的0.001%。

如此低的飘逸率使得益美高机组可以安装在对水雾敏感的地区，例如停车场或建筑外墙。

脱水器由耐腐蚀的PVC材料制成，分组安装于机组内部，易于拆卸，以便检修内部水分配系统等部件。



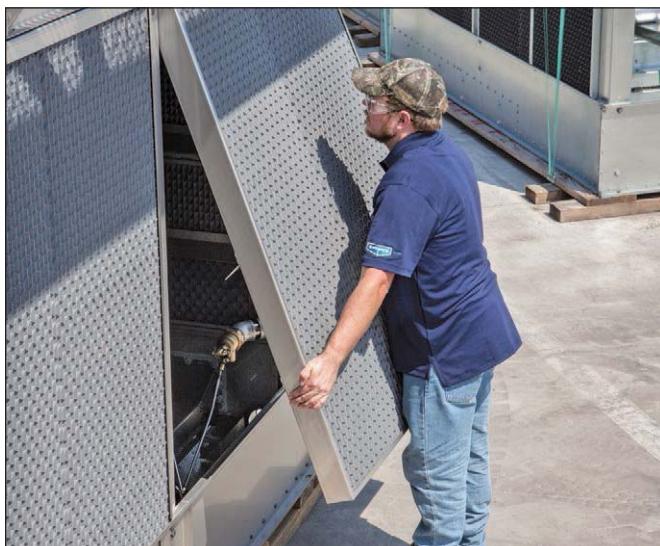
维护简单的设计

益美高在设计每一款产品时均着眼于将来的维护。益美高冷水盘的设计使维护更加便捷。

水盘易于接近

益美高引风式机组的水盘立于地面即可接触到，进入水盘部分只需拧下两块位于水盘入口上的紧固件，然后拆下轻便的进风格栅即可。

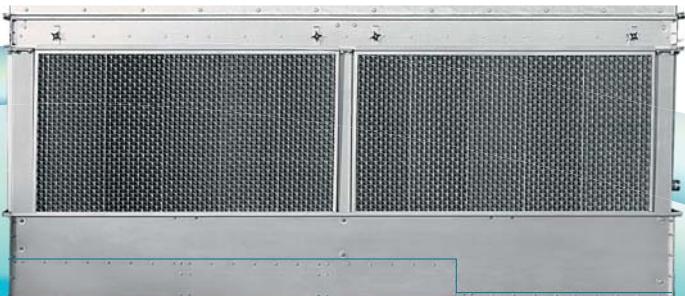
水盘可以从冷却塔的四面进入。敞开式的水盘设计使清洗更加方便。



清洁水盘设计

益美高机组的另一个特点是阶梯式的完全倾斜水盘。这种“清洁水盘”的设计使水完全排出水盘。喷淋水由于重力作用，从水盘高处流向低处，同时脏物和杂质也随着排水轻易地被冲出。这种设计也有助于防止沉积物堆积和微生物滋生，减少死水。

注意：1.2米宽机组的倾斜水盘没有阶梯。



格栅检修门

为了使水盘维护更为简便，许多引风式机组可加装可选件——进风格栅检修门。该可选件使维护人员检查补水组件、过滤网和水盘时无需移开整个进风格栅，简化了例行维护工作。

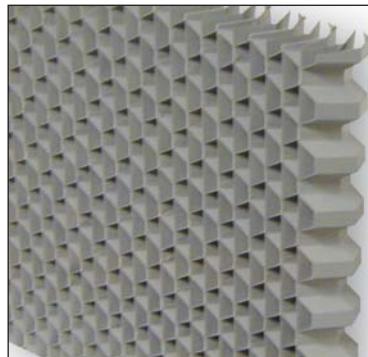
对于进风格栅高度为1.5m或更高的机组，格栅检修门为标准配置。



高效WST进风格栅 (美国专利号: 7,927,196)

益美高WST进风格栅安装在引风式机组水盘部位，可防止溅水及阳光射入水盘。设计独特的进风格栅由轻质的PVC材料制成块状，安装方便，且无零件丢失之虞，进入水盘十分便捷。格栅的空气通道经过优化设计，阻止光线直射水盘内部，并防止水滴溅出，通风机关闭时也是如此。除此之外，

由于阳光被阻挡，藻类生成的可能性也随之降低。



低噪声解决方案

超低噪声通风机 (可选件)

当您寻求更低噪声可能的时候，理想选择是：益美高超低噪声通风机——行业内极度静音、高效的通风机。通风机叶片由重载型玻璃钢材料制成。通风机的超宽叶片具有前倾式设计和圆形边缘，以减少由于切割气流和涡旋脱落而导致的噪声。依据设备选型和测量位置，超低噪声通风机的声压级比标准通风机低9~15dB(A)。



强风式噪声消声器 (可选件)

益美高强风式闭式冷却塔和冷却塔采用离心式通风机，运行噪声低，适用于对噪声有要求的场合。在对噪声极为敏感的应用中，这些离心式机组可加装多种等级的进风消声器和排风消声器组件，以进一步降低噪声水平。



不锈钢选项

所有益美高冷却塔和闭式冷却塔都将G-235热浸镀锌钢板作为标准材质，也可选用304号不锈钢和316号不锈钢。益美高提供不同的不锈钢结构升级选项，包括不锈钢冷水盘和全不锈钢机组。



CTI认证-标准201

每一台益美高冷却塔和闭式冷却塔都通过CTI独立认证。该认证保证机组将满足额定容量，避免昂贵的现场性能测试。



设计符合国际建筑规范 (IBC)

益美高机组按照IBC的要求，通过了在所有地理位置及各种安装环境下的地震力和风力载荷的独立认证。

水处理系统

Smart Shied®作为一套适用于开式蒸发式冷却应用以及盘管类产品的完整的水处理系统，使用更加简便，更加可靠。



应用于闭式盘管产品

Smart Shied®固体化学水处理系统

可靠的固体化学药剂，创新的加药系统——两者结合，使得Smart Shied®成为极其简便安全的化学水处理系统。具有如下特点：

- 只要喷淋泵处于工作状态，专利的加药系统就会精准控制阻垢剂和缓蚀剂的供给。
- 采用固体化学药剂设计，避免了使用液体化学品会遇到如溢出泄漏这样的风险，并且无需价格昂贵的加药泵。
- “袋中袋”式的药剂筒提供安全的“无接触”操作
- 降低包装、运输和操作等费用，并且减少碳排放。

产品视频请访问smartshield.evapco.com or evapcoasia.com.

美国专利号：8,398,850/8,518,271/8,093,917

应用于开式冷却系统的Smart Shied®可提供两种独特的撬装式系统，为范围广泛的蒸发式冷却水应用提供保护：

- 控制式释放系统 (CRF) 使用由聚合物涂层包裹着的非接触性的缓蚀阻垢剂，药剂填充简单安全。
- 监测式释放系统 (MRF) 应用于大型系统或者缓蚀阻垢剂需求量更大的场合。监测式释放系统使用无包衣的片剂，并利用探针来自动测量并精确控制水中的药剂活性成份。



应用于开式冷却系统

备注：



益美高世界制造网络



益美高亚太地区总部

Evapco Asia/Pacific Headquarters

地址: 上海宝山工业园区罗宁路1159号
邮编: 200949
电话: (86) 21-6687 7786
传真: (86) 21-6687 7008
E-mail: marketing@evapcochina.com

益美高(上海)制冷设备有限公司

Evapco (Shanghai) Refrigeration Equipment Co., Ltd.

地址: 上海宝山工业园区罗宁路1159号
邮编: 200949
电话: (86) 21-6687 7786
传真: (86) 21-6687 7008
E-mail: marketing@evapcochina.com

益美高(北京)制冷设备有限公司

Evapco (Beijing) Refrigeration Equipment Co., Ltd.

地址: 北京怀柔雁栖经济开发四区66号
邮编: 101407
电话: (86) 10-6166 7238
传真: (86) 10-6166 7395
E-mail: marketing@evapcochina.com

EVAPCO, Inc. — World Headquarters & Research / Development Center

P.O. Box 1300 • Westminster, MD 21158 USA
410-756-2600 p • marketing@evapco.com • evapco.com

North America

**EVAPCO, Inc.
World Headquarters**
P.O. Box 1300
Westminster, MD 21158 USA
410-756-2600 p | 410-756-6450 f
marketing@evapco.com

EVAPCO East
5151 Allendale Lane
Towson, MD 21287 USA
410-756-2600 p | 410-756-6450 f
marketing@evapco.com

EVAPCO East
Key Building
Towson, MD USA
410-756-2600 p
marketing@evapco.com

EVAPCO Midwest
Greenup, IL USA
217-923-3431 p
evapcomw@evapcomw.com

EVAPCO West
Madera, CA USA
559-673-2207 p
contact@evapcowest.com

EVAPCO Iowa
Lake View, IA USA
712-657-3223 p

EVAPCO Iowa
Sales & Engineering
Medford, MN USA
507-446-8005 p
evapcomm@evapcomn.com

EVAPCO Newton
Newton, IL USA
618-783-3433 p
evapcomw@evapcomw.com

EVAPCOLD
Greenup, IL USA
217-923-3431 p
evapcomw@evapcomw.com

EVAPCO-BLCT Dry Cooling, Inc.
1011 US Highway 22 West
Bridgewater, NJ 08807 USA
Phone: 1-908-379-2665
E-mail: info@evapco-blct.com

EVAPCO-BLCT Dry Cooling, Inc.
7991 Shaffer Parkway
Littleton, CO 80127 USA
Phone: 1-908-379-2665
E-mail: info@evapco-blct.com
Spare Parts Phone: 908-895-3236
Spare Parts E-mail: spares@evapco-blct.com

EVAPCO Power México S. de R.L. de C.V.
Calle Iglesia No. 2, Torre E
Tizapan San Ángel, Del. Álvaro Obregón
Ciudad de México, D.F. México 01090
Phone: +52 (55) 8421-9260
e-mail: info@evapco-blct.com

Refrigeration Valves & Systems Corporation
A wholly owned subsidiary of EVAPCO, Inc.
Bryan, TX USA
979-778-0095 p
rvs@rvscorp.com

EnapTech, Inc.
A wholly owned subsidiary of EVAPCO, Inc.
Lenexa, KS USA
913-322-5165 p
marketing@evaptech.com

Tower Components, Inc.
A wholly owned subsidiary of EVAPCO, Inc.
Rensselaer, NY USA
336-824-2102 p
mail@towercomponentsinc.com

EVAPCO Alcoil, Inc.
A wholly owned subsidiary of EVAPCO, Inc.
York, PA USA
717-347-7500 p
info@alcoil.net

Europe

**EVAPCO Europe BVBA
European Headquarters**
Heersterveldweg 19
Industrieterrein Oost
3700 Tongeren, Belgium
(32) 12-395029 p | (32) 12-238527 f
evapco.europe@evapco.be

EVAPCO Europe, S.r.l.
Milan, Italy
(39) 02-939-9041 p
evapcoeurope@evapco.it

EVAPCO Europe, S.r.l.
Sondrio, Italy

EVAPCO Europe GmbH
Meerbusch, Germany
(49) 2159-6956 18 p
info@evapco.de

EVAPCO Air Solutions
A wholly owned subsidiary of EVAPCO, Inc.
Aabybro, Denmark
(45) 9824 4999 p
info@evapco.dk

EVAPCO Air Solutions GmbH
Gärtringen, Germany
(49) 5137 93875-0 p
info@evapcoas.de

Evap Egypt Engineering Industries Co.
A licensed manufacturer of EVAPCO, Inc.
Nasr City, Cairo, Egypt
2 02 24022866 / 2 02 24044997 p
primacool@link.net / shady@primacool.net

EVAPCO S.A. (Pty.) Ltd.
A licensed manufacturer of EVAPCO, Inc.
Isando 1600, Republic of South Africa
(27) 11-392-6630 p
evapco@evapco.co.za

Asia/Pacific

EVAPCO Asia/Pacific Headquarters
1159 Luoning Road
Baoshan Industrial Zone
Shanghai 200949, P.R. China
(86) 21-6687-7786 p | (86) 21-6687-7008 f
marketing@evapcochina.com

EVAPCO (Shanghai) Refrigeration Equipment Co., Ltd.
1159 Luoning Road, Shanghai, P.R. China
(86) 21-6687-7786 p
marketing@evapcochina.com

EVAPCO (Beijing) Refrigeration Equipment Co., Ltd.
Haidian District Beijing, P.R. China
(86) 10-6166 7238 p
marketing@evapcochina.com

EVAPCO Australia (Pty.) Ltd.
Riverstone NSW 2765, Australia
(61) 2 9627-3322 p
sales@evapco.com.au

EVAPCO Composites Sdn. Bhd
Rawang, Selangor, Malaysia
(60-3) 6092-2209 p

EnapTech Asia Pacific Sdn. Bhd
A wholly owned subsidiary of EnapTech, Inc.
Puchong, Selangor, Malaysia
(60-3) 8070-7255 p
marketing-ap@evaptech.com

South America

EVAPCO Brasil
Equipamentos Industriais Ltda.
Al. Vénus, 151 – CEP: 13347-659
Indaiatuba – São Paulo – Brasil
(55+11) 5681 2000 p
vendas@evapco.com.br

Fan Technology Resource
Cruz das Almas – Indaiatuba
São Paulo, Brasil 13308-200
55 (11) 4025-1670
fantr@fantr.com